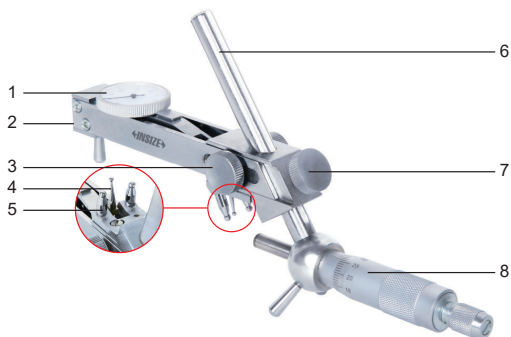


Code	Reichweite		Quotient	Genauigkeit	Länge
	Außendurchmesser der Welle	Breite der Keilnut			
4865-14	14-110mm	5-28mm	0.01mm	0.02mm	100mm



- 1-Hebelmessgerät
- 2-Feststellschraube für Hebelmessgerät
- 3-Feststellschraube für Seitenplatte
- 4-Messspitze für Hebelmessgerät
- 5-Feste Messspitze
- 6-Hebel zur Durchmessereinstellung
- 7-Feststellschraube
- 8-Mikrometerkopf

1. Zur Messung der Symmetrie von Wellenschlitznuten.

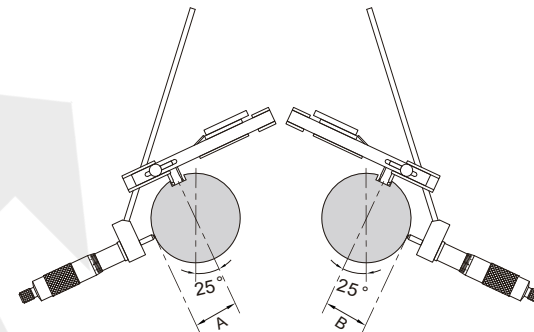
2. Gebrauchsanweisung:

- Drehen Sie die Befestigungsschrauben der Seitenplatte gegen den Uhrzeigersinn, verschieben Sie den Hebeltischabschnitt so, dass der Abstand zwischen den beiden festen Messtastern und dem Hebeltisch-Messtaster etwa 2/3 der Breite der zu messenden Wellenschlitznut beträgt, und ziehen Sie die Befestigungsschrauben der Seitenplatte im Uhrzeigersinn fest.
- Drehen Sie die Feststellschraube gegen den Uhrzeigersinn, verschieben Sie den Durchmesser-Einstellhebel so, dass die Mittellinie des Mikrometerkopfes und die Achse des zu messenden Werkstücks auf einer horizontalen Linie liegen, und ziehen Sie die Feststellschraube im Uhrzeigersinn fest.
- Messung der um ca. 25° in Messrichtung geneigten Wellennut: Die festen Messspitzen berühren gleichzeitig den Boden und eine Seite der Nut. Drehen Sie den Mikrometerkopf so, dass die Messfläche des Mikrometerkopfes tangential zum Außenkreis des Werkstücks steht. Drehen Sie die Skala des Hebeltisches, bis der Zeiger auf Null steht, und notieren Sie den Messwert A des Mikrometerkopfes; Drehen Sie das Werkstück um 180°, drehen Sie den Mikrometerkopf, bis der Zeiger des Messschiebers die Nullposition erreicht, und notieren Sie den Messwert B des Mikrometerkopfes.

Berechne $\Delta 1 = |A - B|/2$

Wiederhole dies für verschiedene Messpositionen, um $\Delta 2$ zu erhalten

Hinweis: Je größer der Absolutwert von $\Delta 1$ ist, desto kleiner ist $\Delta 2$.



3. Berechnen Sie den Wert des Symmetriefehlers. Berechnen Sie den Symmetriefehler der Keilnut der Welle gemäß den Vorschriften für Form- und Lagetoleranzprüfungen nach GB/T 1958-2004.

$$f = \frac{2\Delta_2 h + d(\Delta_1 - \Delta_2)}{d - h}$$

In der Formel:

d – Durchmesser der Welle

h – Tiefe der Keilnut

4. Vorsichtsmaßnahmen:

- Die Hebellehre sollte auf Null gestellt und mit gleichbleibendem Druck gemessen werden.
- Wenn die Hebellehre auf Null gestellt und gemessen wird, sollte der Druck gleichmäßig sein; eine halbe Umdrehung ist angemessen.
- The measured keyway should be free from dirt and burrs.
- When not in use for a long time, anti-corrosion oil should be applied to the measuring surfaces of the probe and micrometer head to prevent rusting.